

H₂OptimMulti



optymalne uzdatnianie wody

karta techniczna

Wielofunkcyjne złożo H₂OptimMulti jest kompozycją pięciu wysokiej jakości składników o funkcjonalności wymiany jonowej oraz adsorpcji. Jest doskonałym medium do usuwania twardości, żelaza, manganu, jonu amonowego i zanieczyszczeń organicznych w uzdatnianiu wody pitnej w domach i w procesach technologicznych. H₂OptimMulti zmniejsza poziom zanieczyszczeń organicznych (NOM) do 50%, natomiast H₂OptimMulti BIO do 80%. Złożo to działa efektywnie z wodą z każdego źródła. Usuwa jednocześnie wszystkie formy zanieczyszczenia żelazem (w tym koloidalne). Efektywność złoża jest niezależna od poziomu pH, obecności zanieczyszczeń organicznych i siarkowodoru.



Główne zalety stosowania systemów ze złożem H₂OptimMulti:

- Możliwość usuwania z wody pięciu głównych zanieczyszczeń.
- Duża skuteczność i wydajność złoża. Filtr jest bardziej wydajny niż tradycyjne odżelaziacze. Wydajność nie zależy od poziomu pH, obecności zanieczyszczeń organicznych czy siarkowodoru.
- Łatwy dobór urządzeń. Pod uwagę brana jest skompensowana twardość.
- Niskie koszty eksploatacyjne. Wyjątkowo niskie zużycie soli podczas regeneracji.
- Nowa idea umożliwia znaczące zredukowanie rozmiarów urządzenia.

Złożo H₂OptimMulti i H₂OptimMulti BIO spełnia wszelkie wymogi higieniczne i posiada atest PZH dopuszczający do stosowania w procesie zmniejszania twardości oraz usuwania nadmiaru żelaza, manganu, amoniaku i związków organicznych z wody przeznaczonej do spożycia i na potrzeby gospodarcze.

Pakowanie - po 25 lub 12 litrów w podwójne worki PE.

Dostępne są dwa typy złoża:

- H₂OptimMulti - usuwa twardość, żelazo, mangan, jon amonowy, zanieczyszczenia organiczne i jest stosowany przy wyższych przekroczeniach poziomu żelaza.
- H₂OptimMulti BIO - poprawia te same parametry co H₂OptimMulti ale może być stosowany przy znacznym przekroczeniu dopuszczalnego poziomu zanieczyszczeń organicznych.



optymalne uzdatnianie wody

Limity zanieczyszczeń

H₂OptimMulti:

Fe	max. 15 mg/l*
Mn	max. 3 mg/l*
Utlenialność	max. 16 mg/l
NH ₄	max. 4 mg/l

H₂OptimMulti BIO:

Fe	max. 10 mg/l*
Mn	max. 3 mg/l*
Utlenialność	max. 80 mg/l
NH ₄	max. 4 mg/l

Właściwości i parametry pracy

Całkowita zdolność wymienna, min.	0,9 eq/l
Zakres temperatur	3°C - 42°C (przechowywanie) max 70°C (praca)
Zakres pH	4 - 9 (praca)
Wysokość złoża	500 mm (minimalna) 800 mm (zalecana)
Spadek ciśnienia (w temp. 15°C)	1,1 kPa* h/m ²
Maksymalny spadek ciśnienia	200 kPa
Wolna przestrzeń nad złożem, min	40%
Dawka soli na regenerację	100 - 150 g/l żywicy
Stężenie roztworu soli	8 - 10%
Ciężar właściwy	0,8 kg/l

Prędkość przepływu:

W czasie pracy (Service)	20 - 25 m/h
W czasie płukania wstecznego (Backwash) (15-20 min)	13 - 15 m/h
W czasie regeneracji (Brine) (45-65 min)	3 - 5 m/h
W czasie szybkiego płukania (Rinse) (15-20 min)	13 - 15 m/h
Zapotrzebowanie na wodę do regeneracji	4 - 6 objętości złoża

Środki ostrożności:

W przypadku kontaktu żywic z silnymi utleniaczami (np. kwasem azotowym) mogą zachodzić gwałtowne reakcje chemiczne. Unikać rozsypania - ryzyko poślizgnięcia.

Usuwanie:

Sposoby usuwania zużytych żywic multifunkcyjnych określają odpowiednie dyrektywy Unii Europejskiej.

Sposób likwidacji żywic multifunkcyjnych zużytych w procesach uzdatniania wody i w cukrowniach określa dyrektywa nr 190 905.

Zaleca się spalenie jonitów w spalarniach odpadów.

Żywice multifunkcyjne wykorzystywane w procesach przemysłowych, np. w galwanice, przemyśle chemicznym itd. zaleca się usuwać zgodnie z dyrektywą nr 190 806. Wymagany jest przy tym certyfikat likwidacji jonitów.

Magazynowanie:

Nigdy nie należy dopuścić do wyschnięcia złoża. Zawsze składować złoże w zacienionym, suchym, dobrze wentylowanym miejscu. Magazynowanie w temperaturze dodatniej. Przechowywać wyłącznie w oryginalnych opakowaniach.

* Przy wartościach Fe>5mg/l, Mn>1mg/l zalecamy przemyślenie filtracji lub konsultację z producentem.