

INNOWACYJNA TECHNOLOGIA USUWANIA Z WODY ARSENU, ŻELAZA, MANGANU, AMONIAKU ORAZ SIARKOWODORU PRZY WYKORZYSTANIU WŁAŚCIWOŚCI ZŁOŻA DMI-65



DMI-65 jest rewolucyjnym piaskiem krzemionkowym opartym na złożach filtracyjnych dostosowanych do usuwania żelaza, manganu, amoniaku i siarkowodoru. DMI-65 wykazuje także zdolność usuwania arsenu w wodzie filtrowanej, zawierającej żelazo.

DMI-65 jest unikalnym złożem o mikroporowatej strukturze, które w wydajny sposób usuwa żelazo rozpuszczone do ilości 0,005 ppm żelaza i 0,001 ppm manganu. DMI-65 pełni funkcję katalizatora, powodując natychmiastowe utlenienie i usunięcie nierozpuszczalnych osadów. Złoże zostało opracowane w Japonii i jest wytwarzane w zachodniej Australii.

DMI-65 wymaga odpowiedniej aktywacji i ciągłego dozowania podchlorynu sodu.

Własności fizyczne		Warunki pracy	
Kolor	Brązowy, czarny	Zakres pH	5,8 - 8,6
Gęstość właściwa	1,42 kg/dm ³	Maksymalna temp.	113oF (45°C)
Ciężar właściwy	2,5 - 2,65	Min wysokość złoża	(600 mm)
Rzeczywisty rozmiar	0,45 - 0,50	Wolna przestrzeń	40%, minimum
Ścieralność	1-5 % /rok	Prędkość filtracji	1 - 30 m ³ / m ² h
Rozmiar sita	10 - 28	Prędkość płukania	25 - 80 m ³ / m ² h
Współczynnik nierów. uziarnienia	1,4 - 1,7	Ekspansja podczas płukania wstecznego	15 - 30 %

AUTOMATYCZNE FILTRY CIŚNIENIOWE SERIA OPTIMO 800-3800 MATIC

- Filtry ze zbiornikami stalowymi oraz układem zaworów membranowych lub przepustnic zapewniających bezobsługowe cykle płukania.
- W zależności od zastosowanego złoża oraz procesu technologicznego usuwają z wody żelazo, mangan, amoniak i siarkowodór.
- Zastosowanie złoża DMI-65 w odpowiednim ciągu technologicznym zapewnia usuwania arsenu.
- Sterowanie zaworami membranowymi lub przepustnicami pneumatycznymi za pomocą rozdzielaczy ciśnienia lub elektrozaworów przez centralną szafę sterującą z programatorem czasowym lub sterownikiem PLC. Opcjonalnie możliwość wizualizacji pracy na panelu graficznym.



DANE TECHNICZNE:

MODEL	Powierzchnia filtracji [m ²]	Wydajność nominalna [m ³ /h] Przy prędkości filtracji ⁽¹⁾ [m/h]			Przepływ przy płukaniu [m ³ /h] ⁽²⁾		Ilość złoża [m ³]
		8	12	20	min	max	
OPTIMO 800	0,50	4,8	7,2	12,1	17,6	35,2	0,60
OPTIMO 1000	0,79	2,5	3,8	6,3	27,5	55,0	0,31
OPTIMO 1200	1,13	10,9	16,3	27,1	39,6	79,2	1,36
OPTIMO 1400	1,54	14,8	22,2	36,9	53,9	107,8	1,85
OPTIMO 1600	2,01	19,3	29,0	48,3	70,4	140,7	2,41
OPTIMO 1800	2,54	24,4	36,6	61,1	89,1	178,1	3,05
OPTIMO 2000	3,14	30,2	45,2	75,4	110,0	219,9	3,77
OPTIMO 2400	4,52	43,4	65,1	108,6	158,3	316,7	5,43
OPTIMO 2800	6,16	59,1	88,7	147,8	215,5	431,0	7,39
OPTIMO 3000	7,07	67,9	101,8	169,6	247,4	494,8	8,48
OPTIMO 3400	9,08	87,2	130,7	217,9	317,8	635,5	10,90
OPTIMO 3800	11,34	108,9	163,3	272,2	396,9	793,9	13,61

⁽¹⁾ wybór prędkość filtracji zależy od składu wody i rodzaju złoża

⁽²⁾ przepływ przy płukaniu zależy od rodzaju złoża

PODSTAWOWE WYMIARY:

MODEL	Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna	Wysokość całkowita	Przyłącze Dn	Wys. części cylindrycznej	Masa
	[mm]	Dz	H	Dn	h	[kg]
OPTIMO 800	800	810	2290	80	1500	327
OPTIMO 1000	1000	1010	2560	80	1500	428
OPTIMO 1200	1200	1212	2690	100	1500	624
OPTIMO 1400	1400	1412	2800	100	1500	713
OPTIMO 1600	1600	1614	3040	150	1500	970
OPTIMO 1800	1800	1814	3140	150	2000	1113
OPTIMO 2000	2000	2020	3700	150	2000	1900
OPTIMO 2400	2400	2420	4200	150	2000	3007
OPTIMO 2800	2800	2820	4200	200	2000	3460
OPTIMO 3000	3000	3024	4400	200	2000	4202
OPTIMO 3400	3400	3428	4800	200	2000	5500
OPTIMO 3800	3800	3832	5200	200	2000	7200

H₂Optim Sp. z o.o. Sp. K. , Baranowo, ul. Poznańska 40, 62-081 Przeźmierowo / Poznań
tel. +48 61 8 200 905, +48 61 8200 701, fax +48 61 8244 051, e-mail: biuro@h2optim.pl, www.h2optim.pl